

## SCHEDA DATI PRODOTTO

## Sikaflex®-252

Adesivo elastico per l'incollaggio di assemblaggi di veicoli

## DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)		Nero, bianco
Meccanismo di indurimento		Indurimento tramite umidità
Densità	in base al colore	1.2 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		40 minuti <sup>A</sup>
Tempo aperto (CQP526-1)		35 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere diagramma 1)
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 ore	130 °C
	1 ore	150 °C
Stabilità		12 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % u.r.<sup>B</sup>) conservare sotto i 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-252 è un adesivo poliuretano monocomponente elastico, specificamente progettato per l'incollaggio di componenti di grandi dimensioni nell'assemblaggio di veicoli. È adatto per l'incollaggio di metalli rivestiti, vetroresina, materiali ceramici e materie plastiche.

## VANTAGGI

- Aderisce bene a un'ampia varietà di substrati
- In grado di resistere a elevate sollecitazioni dinamiche
- Buone proprietà di riempimento degli spazi
- Verniciabile
- Smorzamento delle vibrazioni
- Elettricamente non conduttivo

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-252 è adatto per assemblaggi soggetti a sollecitazioni dinamiche. I materiali di supporto adatti sono legno, metalli, in particolare alluminio (inclusi componenti anodizzati), lamiera d'acciaio (inclusi componenti fosfatati, cromati e zincati), primer e rivestimenti di vernice per metalli (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e materie plastiche. Consultare il produttore prima dell'uso su materie plastiche soggette a cricche da stress. Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. È necessario eseguire test su substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

## MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-252 La polimerizzazione avviene per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature, il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedi diagramma 1).

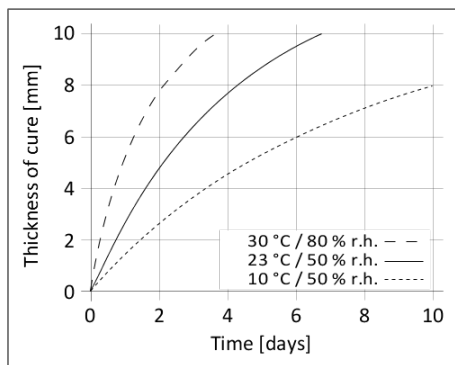


Diagramma 1: velocità di indurimento Sikaflex®-252

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-252 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente ai carburanti, agli oli minerali, ai grassi e agli oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcol glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni caustiche o ai solventi.

## METODO DI APPLICAZIONE

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un'adesione duratura. Suggerimenti per la preparazione delle superfici sono reperibili nell'edizione aggiornata della Tabella Pretrattamenti Sika®. Si prega di considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati mediante test sui substrati originali.

### Applicazione

Sikaflex®-252 Può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C (a seconda del clima e del prodotto), ma è necessario considerare le variazioni di reattività e proprietà applicative. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Si tenga presente che la viscosità aumenta a basse temperature. Per facilitare l'applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso. Per garantire uno spessore uniforme della linea di giunzione, si consiglia di applicare l'adesivo formando un cordolo triangolare (vedere figura 1).

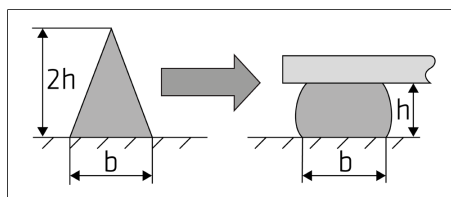


Figura 1: Configurazione delle perline consigliata

Sikaflex®-252 può essere utilizzato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con pompe. Il tempo di apertura si riduce notevolmente in climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo di apertura. Non unire mai le parti da incollare se l'adesivo ha formato una pellicola.

## Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione della pellicola del prodotto. Si raccomanda l'utilizzo di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

## Rimozione

Il Sikaflex®-252 non polimerizzato può essere rimosso da utensili e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Una volta polimerizzato, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente con salviette come Sika® Cleaner-350H o un detergente industriale per le mani idoneo e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

## ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex® monocomponente

## INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml
Pail	23 l

## VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

## INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

## DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

## SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-252  
Versione 04.03 (01 - 2026), it\_IT  
012001212520001000

Sika Italia S.p.A.  
Via G. Rossini, 22  
37060 Castel D'Azzano (VR)  
industry@it.sika.com  
Tel. +39 02 54778111  
Fax +39 02 54778409  
www.sika.it

